

维护保养注意事项

1.

所有调试只有在机器完全停止和关闭的安全条件下才可进行.转动这主开关到(OFF)位置并且锁定。

一、设备的维护保养

(1) 清洁 设备内外整洁，各滑动面、、齿条、齿轮箱、油孔等处无油污，各部位不漏油、不漏气，设备周围的切屑、杂物、脏物要清扫干净；

(2) 整齐 工具、附件、工件(产品) 要放置整齐，管道、线路要有条理；

(3) 润滑良好 按时加油或换油，不断油，无干摩现象，油压正常，油标明亮，油路畅通，油质符合要求，油枪、油杯、油毡清洁；

(4) 安全 遵守安全操作规程，不超负荷使用设备，设备的安全防护装置齐全可靠，及时消除不安全因素。

设备的维护保养内容一般包括日常维护、定期维护、定期检查和精度检查，设备润滑和冷却系统维护也是设备维护保养的一个重要内容。

设备的日常维护保养是设备维护的基础工作，必须做到制度化和规范化。对设备的定期维护保养工作要制定工作定额和物资消耗定额，并按定额进行考核，设备定期维护保养工作应纳入车间承包责任制的考核内容。设备定期检查是一种有计划的预防性检查，检查的手段除人的感官以外，还要有一定的检查工具和仪器，按定期检查卡执行，定期检查有人又称为定期点检。对机械设备还应进行精度检查，以确定设备实际精度的优劣程度。

设备维护应按维护规程进行。设备维护规程是

对设备日常维护方面的要求和规定，坚持执行设备维护规程，可以延长设备使用寿命，保证安全、舒适的工作环境。其主要内容应包括：

(1) 设备要达到整齐、清洁、坚固、润滑、防腐、安全等的作业内容、作业方法、使用的工器具及材料、达到的标准及注意事项；

(2) 日常检查维护及定期检查的部位、方法和标准；

(3) 检查和评定操作工人维护设备程度的内容和方法等。

序号	零件	操作	间隔时间	说明
1	轴承座	打润滑油	一周	保持润滑，不干燥
2	电机链条	打润滑油	一周	保持润滑，不干燥
3	旋转轴旋转轮盘	抹黄油	一周	保持润滑，不干燥
4	光电开关	清理表面灰尘	每天	保持光电有效感应
5	吸盘状况	检查吸盘状况 并且清洁	每天	寿命有效延长
6				